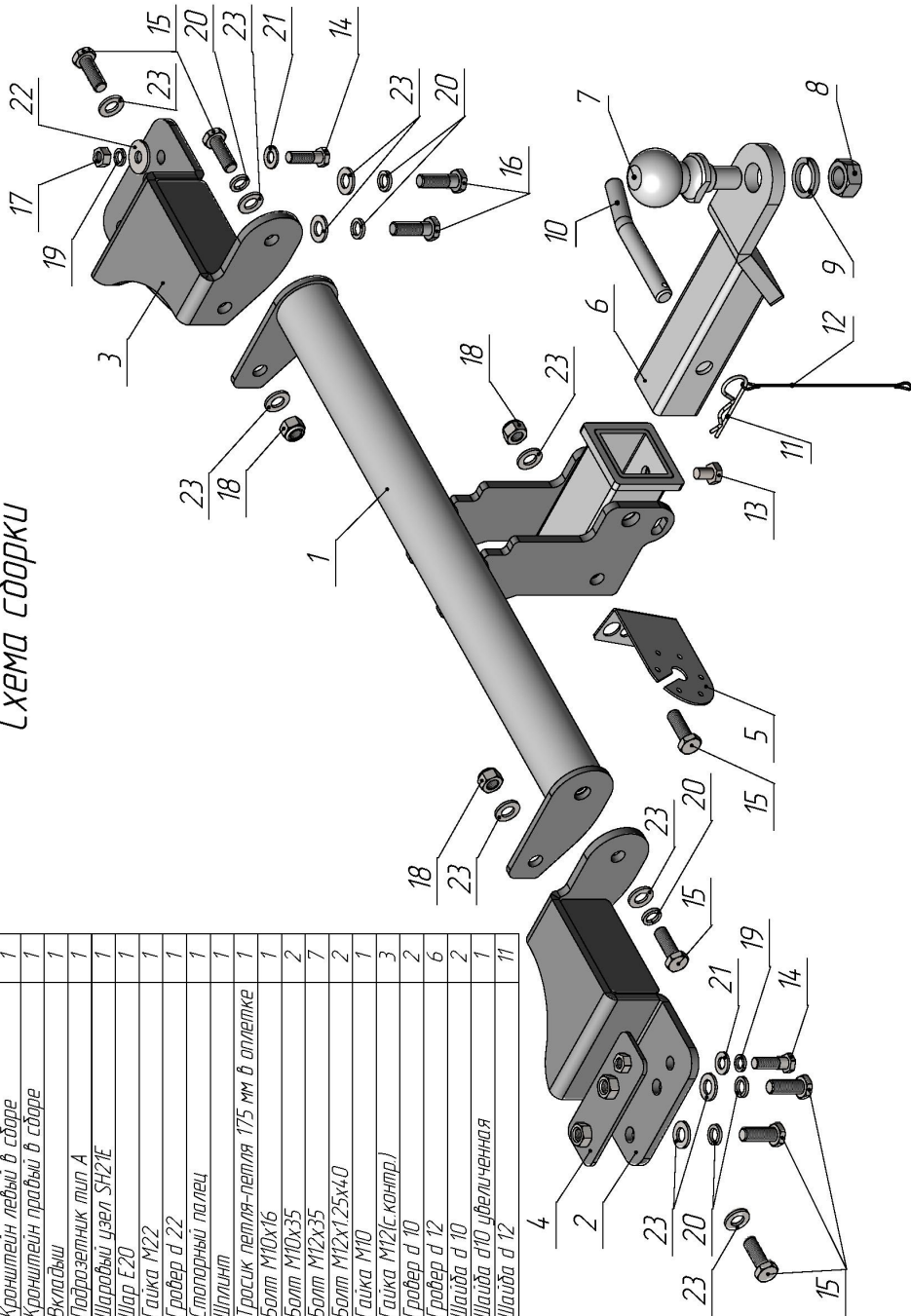


ТСУ "J203-E"
Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Вкладыш	1
5	Подразетник тип А	1
6	Шаровый узел SH21E	1
7	Шар F20	1
8	Гайка M22	1
9	Гровер д.22	1
10	Стороный палец	1
11	Шплинт	1
12	Гросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
13	Болт M10x16	1
14	Болт M10x35	2
15	Болт M12x35	7
16	Болт M12x1,25x40	1
17	Гайка M10	2
18	Гайка M12(с-контр.)	3
19	Гровер д.10	2
20	Гровер д.10	2
21	Шайба д.10	2
22	Шайба д.10 увеличенная	1
23	Шайба д.12	11

JETOUR T2 2024 - Г. В.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	J203-E	7,6	50	2215	1200

D = g* TСЛ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (J203-E) для JETOUR T2 2024 – г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,7 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (J203-E)
для JETOUR T2..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать бампер и усилитель бампера.
- Снять глушитель с подушек крепления и демонтировать буксировочную петлю (в дальнейшем не понадобится).
- Установить вкладыш (4) в левый лонжерон и гайку M10 (17) с шайбами (19, 22) в правый.
- Закрепить кронштейн левый (2), используя болты M12x35 (15) и болт M10x35 (14).
- Закрепить кронштейн правый (3), используя болты M12x1,25x40 (16) и болт M10x35 (14).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x35 (15).
- Протянуть все резьбовые соединения, установить глушитель на место.
- Установить усилитель и бампер на место, предварительно демонтировав заглушку фаркопа.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.